



La tecnologia GreenZone+ conserva fino al 95% delle vitamine.*

Il frigo congelatore 7000 GreenZone+ è dotato di un cassetto sigillato che mantiene l'umidità a un livello ideale, gestendo la condensa in eccesso e aiutando a proteggere gli alimenti dal deterioramento. In questo modo si conserva fino al 95% delle vitamine, grazie al giusto grado di umidità.*

*Tasso di conservazione delle vitamine basato su un test esterno sulla ritenzione della vitamina C nei mirtilli dopo 11 giorni all'interno dello scomparto GreenZone+.

Product Benefits & Features

Il cassetto GreenZone+ aiuta a preservare le vitamine di frutta e verdura

Il cassetto GreenZone+ aiuta a mantenere frutta e verdura fresche più a lungo grazie alla regolazione automatica dell'umidità. Crea un ambiente ideale per preservare le vitamine e i sapori, impedisce che gli ingredienti si seccino e allo stesso tempo contrasta la formazione di



Integrazione di nuova generazione Unico frigocongelatore in plastica riciclata*

È iniziata una nuova era del sistema di raffreddamento. Ecco il nostro frigo-congelatore con rivestimento interno al 70% in plastica riciclata. Per produrre nuovi frigoriferi viene utilizzata la plastica di quelli dismessi, contribuendo così a ridurre i rifiuti grazie alla logica



*Rivestimento interno rHIPS realizzato con il 70% di plastica riciclata, pari al 13% della plastica totale del frigorifero.

Il 45% di capienza in più rispetto ai modelli standard*

Grazie a MaxiSpace, la capienza aumenta del 45% rispetto al frigocongelatore standard. È più alto e ampio rispetto ai frigocongelatori regolari, garantendo maggior spazio per conservare più alimenti.



*Rispetto a un frigocongelatore standard

TwinTech® Total No Frost: l'evoluzione della conservazione

L'evoluzione della conservazione per cibi freschi, più a lungo. I vani frigo e congelatore sono dotati di due sistemi di raffreddamento separati ed indipendenti, che garantiscono un'umidità ideale nel vano frigorifero, e nessuna formazione di ghiaccio nel freezer.



Sempre sotto controllo. Con app AEG

Gestisci il tuo frigorifero dal tuo smartphone. Ricevi una notifica se la porta è aperta e ottieni consigli di manutenzione per mantenere le prestazioni ottimali del tuo frigorifero. Scopri dove e come conservare gli alimenti per proteggerne la qualità con precisione.



- Classe di efficienza energetica E
- Capacità totale 376 litri
- Classe climatica: SN-N-ST-T
- Destra e reversibile
- Funzione COOLMATIC®: raffreddamento rapido
- Funzione FROSTMATIC®: congelamento rapido

Product Specification

Codice ean	7332543832095	Cassetti verdura	1 Greenzoneplus
Ventilazione	Dynamic Air	Vano frigorifero: secondo cassetto	ExtraZone
Tecnologia prodotto	TwinTech® Total No Frost	Controporta	1 contenitore burro, -, -, 1 mensola per bottiglie, -, , 2 mensole trasparenti, -, -, -, , 2 portauova
Consumo medio annuale di energia in chilowattora per anno (kWh/a) E20	247	porta	Destra e reversibile
Volume scomparto frigorifero E20	287	Installazione	Installazione a traino
Volume scomparto congelatore E20	89	Vano congelatore	3 cassetti; ; No;-
Silenziosità E20	35	Dimensioni HxLxP (mm)	1884x696x549
Classe di silenziosità E20	B	Dimensioni imballo HxLxP (mm)	1970x740x600
Tipologia interfaccia	Controllo elettronico con pannello digitale	Peso Lordo/Netto (Kg)	82/80
Illuminazione	Illuminazione a LED superiore e 2 laterali		
Funzione di raffreddamento rapido	ShoppingMode		
Funzione HolidayMode	-		
Funzione congelamento rapido (FastFreeze)	Sì		
Indicatore Fast Freeze	Sì		
Allarme luminoso/acustico porta aperta	Sì, Sì		
Altre specifiche	Filtro Clean Air+, Controllo di umidità, Indicatore di temperatura IT4		
Ripiani vano frigorifero	5 ripiani in vetro di cui 1 sdoppiabile FlexiShelf		
Ripiano Frigorifero Speciale	Bottle Stop		

