



TRITACARNE Serie TS TI Unger

unger
meat mincers
TS TI models

Apparecchi per uso professionale
Ideali per ristoranti, alberghi, mense
Corpo in lega di alluminio pressofuso (TS)
Struttura in acciaio inox AISI 304 (TI)
Sistema di riduzione ad ingranaggi elicoidali a bagno d'olio
Potente motore asincrono
ventilato con termica di protezione
Gruppo macinazione asportabile
in ghisa alimentare o acciaio inossidabile
TS / TI 12 mezzo unger (2 piastre e 1 coltello)
TS / TI 22 mezzo unger e totale (2 coltelli e 3 piastre)
Trafile auto affilanti in acciaio inox di serie
Inversione di marcia
Dimensioni alimentazione 52 mm per 120 mm
Dimensioni scarico 12/70 mm 22/82 mm 32/98 mm
Tramoggia e piatto raccolta prodotto in acciaio inox
Pestello in ABS
Comandi a 24 volt (solo versione CE)
Produzione di origine italiana

Professional equipment
Ideally suited for restaurants, hotels, tables, etc
Pressure die cast aluminium alloy cover casing (TS)
Structured in AISI 304 stainless steel (TI)
Oil immersed gears reducer
Ventilated asynchronous motor with thermal protection included
Easy-removable enterprise mincing unit
available in cast iron or stainless steel:
HALF UNGERTS/TI 12 come with 2 plates (0 mm.+4.5mm.) and 1 knife
HALF UNGERTS/TI 22 come with 2 plates (0 mm.+4.5mm.) and 1 knife
TOTAL UNGERTS/TI 22 come with 3 plates
(0 mm.+4.5mm.+ 10 mm.) and 2 knives
Stainless steel self-sharpening draw-plates included
Gear inversion option available
Loading meat inlet dimensions: 120x52 mm
Output mouth dimensions: mod.12/Ø 70 mm.
— mod.22/Ø 82 mm. — mod.32/Ø 98 mm.
Stainless steel tray and hopper
ABS pestle
CE MODELS Central control system requires 24 volt low tension
Proudly Made in Italy



TS 12 UNGER



TI 12 UNGER



gruppo di macinazione modello 12/22 1/2 UNGER INOX, altri gruppi di macinazione disponibili a pag. 068
mincing groups 12/22 1/2 UNGER model, other mincing groups available at page 068



gruppo di macinazione modello UNGER TOTALE 22 GHISA, altri gruppi di macinazione disponibili a pag. 068
mincing groups TOTAL UNGER 22 CAST IRON model, other mincing groups available at page 068

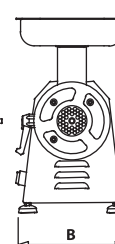
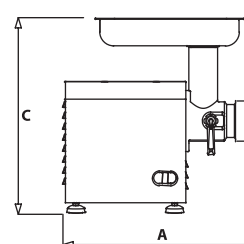
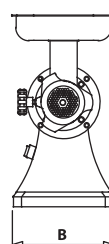
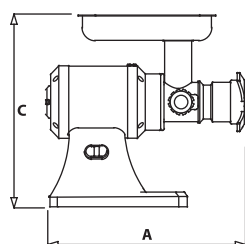
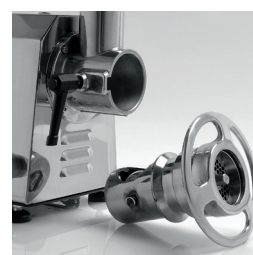




TS 22 UNGER



TI 22 UNGER



	A	B	C	Alimentazione Power supply Spannung	Potenza Motor power Leistung	Giri/m RPM RPM	Produzione oraria Production per hour Stundenproduktion	Bocca Mouth Fleischöffnung	Placca in dotazione Standard plate Ausstattung:chebe	Peso netto mono/tri fase Net weight single/three phase Einphasig /Dreiphasig-Nettogewicht	Dimensioni imballo Packaging dimensions Verpackungsabmessung	Peso lordo mono/tri fase Gross weight single/three phase Einphasig /Dreiphasig-Bruttogewicht
	mm	mm	mm	Volt/Hz	Kwatt/Hp		kg	mm	mm	kg	mm	kg
MOD TS 12 UNGER	460	240	510	230/50 - 230-400/50	1,10 (1,50)	140	200	ø70	ø 6	23,0/21,0	480x300x510	25,5/23,5
MOD TI 12 UNGER	450	220	440	230/50 - 230-400/50	1,10 (1,50)	140	200	ø70	ø 6	24,0/22,0	590x300x430	26,5/24,5
MOD TS 22 UNGER	470	240	510	230/50 - 230-400/50	1,10 (1,50)	140	300	ø82	ø 6	25,0/23,0	480x300x510	27,5/25,5
MOD TI 22 UNGER	470	220	440	230/50 - 230-400/50	1,10 (1,50)	140	300	ø82	ø 6	26,0/24,0	590x300x430	28,5/26,5
	A	B	C	Alimentation Alimentación eléctrica Türanne	Puissance moteur Potencia Мощность	RPM (vueltas/min) Бращения/мин.	Production per hour Producción por hora Производство	Bouche Boca Впускное отверстие; горловина	Disque standard Lámina pincada en dotación Дополнительная пластина	Poids net mono/tri phase Peso neto monofase/trifase Вес нетто 1/3 фазы	Dimensions emballage Dimensiónes empaquetado Размеры упаковки	Poids brut mono/tri phase Peso bruto monofase/trifase Вес брутто 1/3 фазы